JA 0128461 OCT 1988

(54) LIGHT-IRRADIATING APPARATUS

(11) 55-128461 (A) (43) 4.10.1980 (19) JP

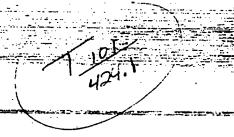
(21) Appl. No. 54-35517 (22) 28.3.1979

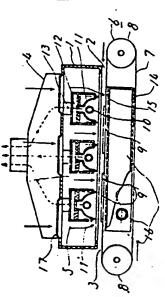
(71) TOYO INK SEIZO K.K.(1) (72) KEISUKE KUGA(1)

(51) Int. Cl. B41F23 04

PURPOSE: To dry a material to be dried such as a printed matter with high reliability and good workability by a device wherein a conveyor system for the material to be dried, made of an air-permeable belt, a photoirradiating apparatus mounted along the belt, an absorption system for absorbing the material on the belt to a loading surface, and a suction port are provided in the main body of the device.

CONSTITUTION: In the main body 1 of a device with a lead-in port 2 and a lead-out port 3 is provided a conveyor system 6 for conveying a material to be dried from the lead-in port 2 to the lead-out port 3, carrying the material on an air-permeable belt 7, while a photoirradiating apparatus 5 for applying rays to the material being mounted along the conveying route. Moreover, an absoption system 14 absorbing the material to the loading surface is provided below the belt 7, while a suction port 17 generating an air flow direction vertically toward the loading surface and reaching the absorption system 14 being provided. By this the smooth air flow for cooling the light-irradiating apparatus is secured for excellent cooling, thus sure conveyance without floating and a satisfactory drying process even for the material such as thin paper being available.





(1) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭55—128461

f)Int. Cl.³
B 41 F 23/04

識別記号

庁内整理番号 6822-2 C ❸公開 昭和55年(1980)10月4日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全3頁)

60光照射器具

0)特

頭 昭54-35517

②出 願 昭54(1979) 3 月28日

危発 明 者 空閉圭介

川崎市幸区堀川町72番地東芝電

材株式会社堀川町事業場内

の発 明 者 山田敬三

東京都中央区京橋2丁目3番13号東洋インキ製造株式会社内

⑪出 願 人 東芝電材株式会社

東京都港区芝浦1丁目1番43号

⑪出 願 人 東洋インキ製造株式会社

東京都中央区京橋2丁目3番13

号

砂代 理 人 弁理士 井上一男

明 超 专

1. 発明の名称 光 熊 和 姜 世

2. 特許請求の範囲

8 奈明の評価な説明

本利明はたとえば印刷物のような被処理物を乾燥する光解射装骸に関する。

従来との称。允無財務會は前後に導入口かよび 導出口を有する係置本体内に允無財務具を配設す るとともに本体下方に配設された移送機會上に被

処理物。たとえば印刷物を敷養し上記導入口から __ 単出口へ参数させて印刷面を先照射により乾燥処 ていた。とのため光薫射用のたとえば高圧水 . 思ランプは祭めて高祖となるのでランプを覆り反 射体の上部に排気ダットに連通する通気口を取け 併具機の作動により本体内へ外気を導入してラン プを冷却していた。しかしながら、との外気は主 として本体の上記導入口かよび導出口から無入す るので印刷物がたとえば緩い紙面キカールした紙 面であつた場合、上記集入空気によつて存き上が り印刷物が傷付いたり行れたりするので移送ペル トの下方に吸着機能を設けたり、さらにはたとえ は 2009/11/程度の存紙に対する得き上がり防止の ため、毎具反射体の側方から被処理物方向へ気体 を吹き出す送具機を設置して印刷物を非送ペルト 上に押える方式が毎用されているがこの方法でも 先金ではたく特に出入口にかける紙面の飾りを訪 止するととができるかつか。

本発明は上記欠点を款去するためなされたもので課堂本体に外気の吸気口を形成して被処理物の

(1)

(2)

教養的に重直に向うとともに長春基業方向に基す る勇気兼を生じさせ、かつとの通気表によつて暴 入口かよび専出口から能入する外気を減少させて 被処理物の罪を上がりを防止し、被処理物の確実 立券表と処理とがなされるようにした先無針器管 **も参供するととも目的とする。**

以下、本務明の詳細を一実施例について翻画を お無して説明する。(1)は装置本体で、一緒に導入 口(3)、伽伽化等出口(4)を有したケース状化形成さ れその上面社だ中央部には内部に配設された複数 個の光無射器具(5)に送途する排気ダクト(4)が付設 されている。(6)は上記本体(1)の下方に配設された 杉労装載で、造気性を有するペルト(7)を有し本体 (1)の外部より導入口(3)から導出口(3)へ向けて複数 個の転着側側により矢示方向に回動している。上 記ペルト何上には彼処理物として印刷物(8)がその 印刷節を上にして軟化される。上述した先展射器 具(4)はペルト(7)の進行方向に沿つて互いに間隔を 存して印刷物(4) に光照射するようにその複数値が 長着されている。如は毎具(8)内に記数された高圧

せる反射体で、その取付け基準負方に以下方へ向 かり送具機(国示しない。)による空後吹き出し 孔柏が設けられている。また反射体和の上方には ランプの管軸に沿つた許気スリット軸が設けられ 神気質師を介して貧配神気ダクト(4)に連造してい る。 141は非過ペルト(7)の下方に位置して印刷物(8) せペルト何の家皇面に表引する政治装置で、上岳 化多数の表気孔師を有したケース状化形成式れ、 側面に取着された表気管如を介し装具を(図示し ない。)により表引するようになつている。何は 数気口で、着気ダクト40両側の本体(1)の下面に表 着美量時と対向するように配設されている。

水銀ランプ、如は無射光をベルト切方向へ反射を

次化作用について並べる。参送装金(8)のペルト (7)上に被処理物としての印刷物(4)を収象すると、 との印刷物(4)は本体(3)の外部から導入口(3)を発て 等出口(4)へと参送される。との場合を来にあつて は神気ダクト40の作動にともなつて導入口(3)かよ び尋出口(4)から本体(1)円へ装入する外気の風景、 **乳泡が振めて大てあり、とのため吸着装食品の作**

動ならびに反射体如の側方からの通気機があるの にもかかわらず導入口(3)かよび異出口(4)付近にか いて共民が発生し印刷物(8)の拝を上がりを防止で きなかつたが、本発明にあつては数気口的が良力 装置叫と対向するように本体上面に配設されてい るので点筒(4)で示すランプ冷却用空気気は主と して表気口吻から能入する実績(ロ)で示す外気費 によつて持られる。したがつて導入口(3)かよび導 出口(8)から従入する外気兼に負うところは少なく よつて前便などが生じない。しかも数気口向から 軟質耐に対して希望に向うとともに鉄着装置Wiki 選する消気袋によつて被処理物(8)の評を上がりが 紀全に防止されて事体(1)に移送され難実な藍歯仏 寒などがなされる。

なか、本製菓外では表気口切を提供本体(1)の上 面に形成したが、半発明はこれに限定されるとと なく、本体(1)の傷動に設けてこの最気口から厳働 前に対して異が垂貫に向うようにたとえば逆立字 形の簡体を表気口に付設するようにしてもよい。

本希明は以上押述したように装置本体に表気口

を設けることにより、各送装仗上の数世前に対し て無真に向うとともに長券装象方向に避する過気 流を生じさせるようにしたので、ランプ帝却用の 通気薬の斃れが円滑となつて良好な冷却を可能に するととも化等化導入ロシよび導出口化シける質 旋等の発生が防止されることにより罪気のような 製処理物であつても浮き上がりがなく確実な非送 処理を可能とするすぐれた利点を有する。

また、従来必要としていた毎月から世世前方向 へ吹き出す気炭発作用の造具機を必要としないの で安価となる制点をも有する。

4. 図面の簡単な契明

四は本発明の一実無例を示し第1回は一部切欠 新御園、第2回は要終上新園、第3回は第2園の 舞節関である.

(1) … 本体、

(8)…導入口.

(8) … 異出口、

(8) … 先照射器具、

(6)…非济频量、

(ヤ) … ペルト

(9)… 被负现物、

和…我看要我、

67) ··· B. S. D.

(6)

